

# staltonlatei



Solide en betrouwbaar. Al jarenlang is Stalton de referentie voor lateien in baksteen. En terecht. De krachtige combinatie van voorgespannen beton en gebakken aarde bewijst al generaties lang zijn standvastigheid. De unieke druk- en trekkracht maken van raam- en deuropeningen een stabiel geheel. Ongeacht de afmetingen.

## OMSCHRIJVING

Een Staltonlatei is een geprefabriceerde latei in voorgespannen beton, met een rand in gebakken aarde.

De Staltonlatei is verkrijgbaar in 4 breedtes, in alle courante maten.

## WAAROM KIEZEN VOOR EEN STALTONLATEI?

- **Gemakkelijk** te plaatsen: geen bekisting nodig.
- **Snel** te plaatsen: de latei wordt gewoon meegemetseld.
- **Voorgespannen**: geen bijkomende wapening nodig.
- Gemakkelijk te bepleisteren: **geen scheurvorming** te vrezen.
- **Veelzijdig**: bij verbouwingen brengt de Staltonlatei veelal de juiste oplossing.

## TOEPASSINGEN

Een Staltonlatei wordt uitsluitend als composiet latei gebruikt. Een composiet latei bestaat uit een geprefabriceerd element (de Staltonlatei) en een element dat op de werf zelf wordt gerealiseerd, in metselwerk of beton. De Staltonlatei en het complementaire element moeten samen één geheel vormen.



### Vraag advies aan het briQ®

Heeft u nog vragen rond de toepasbaarheid van Staltonlateien in uw bouwproject? Neem dan zeker contact op met het briQ®, het interne studiebureau van Ploegsteert. Onze specialisten helpen u graag met advies op maat.

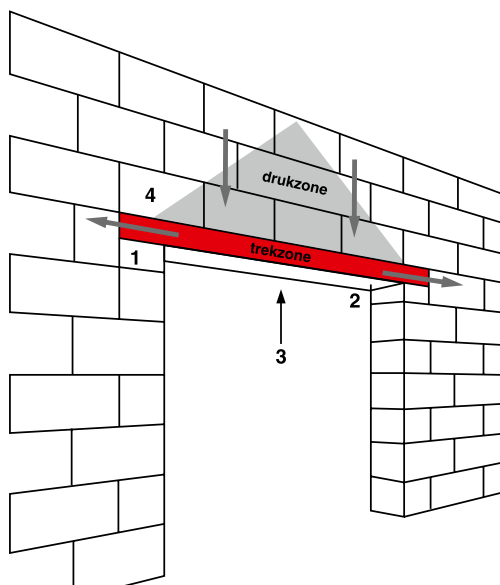
Meer info: [www.ploegsteert.com/briq](http://www.ploegsteert.com/briq)

## COURANTE FORMATEN, BESCHIKBAAR UIT VOORRAAD

	AANTAL STRENGEN	BREEDTE (CM)	GEWICHT (KG/LOPENDE M)	LENGTES (PER 10 CM)
6/9	1	9	11,3	100 - 360
6/12	2	12	15,2	120 - 260
6/14	2	14	17,7	100 - 360
6/19	2	19	23,7	100 - 360

Andere formaten zijn beschikbaar op aanvraag: breedte 10, 15, 17,5 of 20 cm.

- Een overzicht van beschikbare pakken vindt u op p. 32.
- **Tussenmaten** per 5 cm zijn enkel mogelijk op bestelling. Hou rekening met een **leveringstermijn** en een **minimumafname** van 1 pak.
- **Het briQ®** informeert u graag over de toepassing en beschikbaarheid van **langere formaten**.



### PLAATSING VAN EEN STALTONLATEI

1. Metselen tot op de gewenste hoogte van de opening.
2. De latei met het beton naar boven gericht op een laag mortel leggen rekening houdend met:
  - 2 x 15 cm opleg voor een lengte tot 1,50 m.
  - 2 x 20 cm opleg voor grotere overspanningen.
3. Een centrale stut voorzien.
4. Dadelijk verder metselen op de vooraf natgemaakte latei (opgepast: de verticale voegen goed vullen), of beton storten.

**BELANGRIJK: de Staltonlatei en het metselwerk/beton moeten één geheel vormen!**

## BAREMA'S VOOR DE COMPOSITET LATEI, MET **METSELWERK** IN DE DRUKZONE

Maximale vrije overspanning (in cm) in functie van de totale hoogte (H), de belasting en het gebruikte materiaal in de drukzone.\*

### Met Staltonlatei 6/9 (1 streng)

THERMOBLOC	GEBRUIKT MATERIAAL IN DRUKZONE		NUTTIGE LAST (KG/LM)																								
			300		500		700		900		1100		1300		1500		1700		1900		2100		2300		2500		
			vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	
20	100	10	<u>120</u>	80	10	<u>100</u>																					
25	130	10	<u>150</u>	100	10	<u>120</u>	85	10	<u>105</u>																		
30	155	10	<u>175</u>	120	10	<u>140</u>	100	10	<u>120</u>	90	10	<u>110</u>	80	10	<u>100</u>												
35	185	10	<u>205</u>	140	10	<u>160</u>	120	10	<u>140</u>	105	10	<u>125</u>	95	10	<u>115</u>	85	10	<u>105</u>									
40	210	10	<u>230</u>	160	10	<u>180</u>	135	10	<u>155</u>	120	10	<u>140</u>	110	15	<u>140</u>	100	15	<u>130</u>	95	15	<u>125</u>	85	20	<u>125</u>			
45	235	10	<u>255</u>	180	10	<u>200</u>	150	10	<u>170</u>	135	15	<u>165</u>	120	15	<u>150</u>	110	15	<u>140</u>	100	15	<u>130</u>	85	20	<u>130</u>	85	20	<u>120</u>
50	280	15	<u>310</u>	200	10	<u>220</u>	170	15	<u>200</u>	150	15	<u>180</u>	135	15	<u>165</u>	120	15	<u>150</u>	115	20	<u>155</u>	105	20	<u>145</u>	90	25	<u>140</u>

### Met Staltonlatei 6/14 (2 strengen)

THERMOBLOC	GEBRUIKT MATERIAAL IN DRUKZONE		NUTTIGE LAST (KG/LM)																								
			300		500		700		900		1100		1300		1500		1700		1900		2100		2300		2500		
			vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	
20	130	10	<u>150</u>	100	10	<u>120</u>	85	10	<u>105</u>																		
25	165	10	<u>185</u>	130	10	<u>150</u>	110	10	<u>130</u>	95	10	<u>115</u>	85	10	<u>105</u>	80	10	<u>100</u>									
30	200	10	<u>220</u>	155	10	<u>175</u>	130	10	<u>150</u>	115	10	<u>135</u>	105	10	<u>125</u>	95	10	<u>115</u>	90	10	<u>100</u>						
35	235	10	<u>255</u>	180	10	<u>200</u>	155	10	<u>175</u>	135	10	<u>155</u>	120	10	<u>140</u>	110	10	<u>130</u>	105	15	<u>130</u>	90	15	<u>120</u>	90	15	<u>110</u>
40	270	10	<u>290</u>	210	10	<u>230</u>	185	10	<u>205</u>	155	10	<u>175</u>	140	10	<u>160</u>	125	10	<u>145</u>	120	15	<u>150</u>	105	15	<u>135</u>	100	15	<u>125</u>
45	300	10	<u>320</u>	230	10	<u>250</u>	195	10	<u>215</u>	175	10	<u>195</u>	155	15	<u>185</u>	145	15	<u>175</u>	130	15	<u>160</u>	125	15	<u>155</u>	110	15	<u>145</u>
50	320	10	<u>340</u>	255	10	<u>275</u>	215	10	<u>235</u>	195	15	<u>225</u>	175	15	<u>205</u>	160	15	<u>190</u>	150	15	<u>180</u>	140	15	<u>170</u>	130	15	<u>160</u>

### Met Staltonlatei 6/19 (2 strengen)

THERMOBLOC	GEBRUIKT MATERIAAL IN DRUKZONE		NUTTIGE LAST (KG/LM)																								
			300		500		700		900		1100		1300		1500		1700		1900		2100		2300		2500		
			vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	
20	150	10	<u>170</u>	115	10	<u>135</u>	95	10	<u>115</u>	85	10	<u>105</u>															
25	190	10	<u>210</u>	145	10	<u>165</u>	125	10	<u>145</u>	110	10	<u>130</u>	100	10	<u>120</u>	90	10	<u>110</u>									
30	230	10	<u>250</u>	175	10	<u>195</u>	150	10	<u>170</u>	130	10	<u>150</u>	120	10	<u>140</u>	110	10	<u>130</u>	100	10	<u>120</u>	85	10	<u>105</u>			
35	265	10	<u>285</u>	205	10	<u>225</u>	170	10	<u>190</u>	150	10	<u>170</u>	140	10	<u>160</u>	125	10	<u>145</u>	120	10	<u>140</u>	110	10	<u>125</u>	95	10	<u>110</u>
40	300	10	<u>320</u>	230	10	<u>250</u>	195	10	<u>215</u>	170	10	<u>190</u>	155	10	<u>175</u>	140	10	<u>160</u>	130	10	<u>150</u>	125	10	<u>145</u>	105	15	<u>135</u>
45	335	10	<u>355</u>	260	10	<u>280</u>	220	10	<u>240</u>	195	10	<u>215</u>	175	10	<u>195</u>	160	10	<u>180</u>	150	10	<u>170</u>	140	15	<u>160</u>	125	15	<u>155</u>
50	340	10	<u>360</u>	285	10	<u>305</u>	240	10	<u>260</u>	215	10	<u>235</u>	195	10	<u>215</u>	175	10	<u>195</u>	165	15	<u>195</u>	155	15	<u>185</u>	145	15	<u>175</u>

## BAREMA'S VOOR DE COMPOSITET LATEI, MET **BETON** IN DE DRUKZONE

Maximale vrije overspanning (in cm) in functie van de totale hoogte (H), de belasting en het gebruikte materiaal in de drukzone.\*  
Indien u een Staltonlatei combineert met ongewapend beton als drukzone, dient u volgende specificatie voor beton te gebruiken:  
**C25/30 | GW | EI | S3 | 20 mm.**

GEBRUIKT MATERIAAL IN DRUKZONE	TOTALE HOOGTE (CM) (LATEI + DRUKZONE)	NUTTIGE LAST (KG/LM)																										
		500		700		900		1100		1300		1500		1700		1900		2100		2300		2500						
		vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)	totale lengte latei (cm)	vrije overspanning (cm)	opleg (cm)				
ONGEWAPEND BETON + STALTONLATEI 6/14	20	200	15	240	160	15	190	135	15	165	115	15	145	105	15	135	95	15	125	90	15	120	85	15	115	75	15	105
	25	220	15	250	190	15	220	160	15	190	140	15	170	125	15	155	110	15	140	105	15	135	95	15	125	90	15	120
	30	250	15	280	220	15	250	185	15	215	160	15	190	140	15	170	130	15	170	120	15	150	110	15	140	105	15	135
	35	290	15	320	250	15	280	210	15	240	180	15	210	160	15	190	145	15	175	135	15	165	125	15	155	115	15	145
	40	330	15	360	280	15	310	220	15	250	200	15	230	175	15	205	160	15	190	145	15	175	135	15	165	125	15	155
	45	370	15	400	320	15	350	250	15	280	220	15	250	195	15	225	175	15	205	160	15	190	150	15	180	140	20	180
	50				360	20	400	280	20	320	250	20	290	210	20	250	190	20	230	175	20	215	160	20	200	150	20	190
	55							320	20	360	280	20	320	220	20	260	205	20	245	185	20	225	175	20	215	160	20	200
60							360	20	400	320	20	360	260	20	300	220	20	260	200	20	240	185	20	225	170	20	210	
ONGEWAPEND BETON + STALTONLATEI 6/19	20	220	15	250	195	15	225	165	15	195	145	15	175	125	15	155	115	15	145	105	15	135	100	15	130	95	15	125
	25	260	15	290	220	15	250	200	15	230	170	15	200	150	15	180	140	15	170	125	15	155	120	15	150	110	15	140
	30	300	15	330	250	15	280	220	15	250	200	15	230	175	15	205	160	15	190	145	15	175	135	15	165	125	20	165
	35	340	15	370	290	15	320	250	15	280	220	15	250	200	15	230	180	20	220	165	20	205	150	20	190	140	20	180
	40				320	20	360	290	20	330	250	20	290	220	20	260	200	20	240	180	20	220	170	20	210	155	20	195
	45				340	20	380	320	20	360	280	20	320	260	20	300	220	20	260	200	20	240	185	20	225	170	20	210
	50							330	20	370	310	20	350	290	20	330	260	20	300	210	25	260	200	20	240	185	25	235
	55									320	25	370	310	25	360	290	25	340	250	25	300	210	25	260	200	25	250	190
60															300	25	350	280	25	330	210	25	260	210	25	260	200	

\* Deze barema's gelden uitsluitend bij het gebruik van vermelde materialen in de drukzone. Bij gebruik van andere materialen in de drukzone, kan Ploegsteert niet dezelfde waarden garanderen.



## AANTAL STALTONLATEIEN PER PAK

LENGTE (CM)	6/9			6/12			6/14			6/19		
	AANTAL/PAK	LM/PAK	GEWICHT/ PAK (KG)	AANTAL/PAK	LM/PAK	GEWICHT/ PAK (KG)	AANTAL/PAK	LM/PAK	GEWICHT/ PAK (KG)	AANTAL/PAK	LM/PAK	GEWICHT/ PAK (KG)
100	30	30	339	-	-	-	20	20	354	15	15	356
110	30	33	373	-	-	-	20	22	389	15	16,5	391
120	30	36	407	20	24	365	20	24	425	15	18	427
130	30	39	441	20	26	395	20	26	460	15	19,5	462
140	30	42	475	20	28	426	20	28	496	15	21	498
150	30	45	509	20	30	456	20	30	531	15	22,5	533
160	30	48	542	20	32	486	20	32	566	15	24	569
170	30	51	576	20	34	517	20	34	602	15	25,5	604
180	30	54	610	20	36	547	20	36	637	15	27	640
190	30	57	644	20	38	578	20	38	673	15	28,5	675
200	30	60	678	20	40	608	20	40	708	15	30	711
210	30	63	712	20	42	638	20	42	743	15	31,5	747
220	30	66	746	20	44	669	20	44	779	15	33	782
230	30	69	780	20	46	699	20	46	814	15	34,5	818
240	30	72	814	20	48	730	20	48	850	15	36	853
250	30	75	848	20	50	760	20	50	885	15	37,5	889
260	30	78	881	20	52	790	20	52	920	15	39	924
280	30	84	949	-	-	-	20	56	991	15	42	995
300	30	90	1017	-	-	-	20	60	1062	15	45	1067
320	30	96	1085	-	-	-	20	64	1133	15	48	1138
340	30	102	1153	-	-	-	20	68	1204	15	51	1209
360	30	108	1220	-	-	-	20	72	1274	15	54	1280



# staltonlatei



U-vormig element met een onderkant uit gebakken aarde, gevuld met voorgespannen beton.

## KARAKTERISTIEKEN STALTONLATEI (TREKZONE)

		6/9	6/12	6/14	6/19
AFMETINGEN	Breedte (mm)	90	120	140	190
	Hoogte (mm)	60	60	60	60
	Lengtes (mm)	1000 – 3600	1200 – 2600	1000 – 3600	1000 – 3600
STANDAARDGEWICHT (DROOG)	(kg/lm)	11,0	15,2	17,0	23,0
WATERABSORPTIE	(kg/m <sup>2</sup> .min)	≤ 2	≤ 2	≤ 2	≤ 2
THERMISCHE EIGENSCHAPPEN (EN 1745): λ <sub>10, DR00G</sub>	(W/m.K)	1,00	1,00	1,00	1,00
DAMPDOORLATENDHEID		5/15	5/15	5/15	5/15
BRANDWEERSTAND		R60	R60	R60	R60
CORROSIEWEERSTAND		D4	D4	D4	D4
VORST/DOOI WEERSTAND		VORSTBESTENDIG			

## KARAKTERISTIEKEN VERHOOGING OP DE WERF (DRUKZONE)

TYPE VERHOOGING	STENEN IN GEBAKKEN AARDE (EN 771-1)	BETON, TER PLAATSE GEGOTEN (C25/30   GW   EI   S3   20 MM)
HOOGTE (cm)	min. 15 – max. 75 (Eurocode 6)	min. 15 – max. 75
KLASSE VAN DE VOEGMORTEL (NBN B14-001)	M2 (M10)	n.v.t.
SCHORING	Vrije overspanning < 1,2 m: niet nodig Vrije overspanning ≥ 1,2 m: 1	
OPSTIJGINGSBARRIERE	zonder	zonder

## KARAKTERISTIEKEN COMPOSIT LATEI

METHODE: TYPE TEST	6/14	6/19
TYPE VERHOOGING	Thermobloc	Thermobloc
EFFECTIEVE DRAAGWIJDTE (L <sub>e</sub> ) (m)	2,5	2,5
TOTALE HOOGTE (D <sub>e</sub> ) (cm)	51	51
BREUKLASTEN BIJ DOORBUIGING (kN)	25,7	34,6
BREUKLASTEN BIJ DWARSKRACHT (kN)	16,87	26,25
TOELAATBARE BELASTING (NBN EN 845-2) (kN)	≤ 24,0	≤ 34,6
DOORBUIGING < DRAAGWIJDTE/800	2,4 mm bij 20 kN	2,4 mm bij 30 kN

De Staltonlatei van Ploegsteert is een geprefabriceerde latei van 6 cm hoog, in voorgespannen beton en met een rand in gebakken aarde, op 9, 12, 14 of 19 cm breedte in overeenstemming met de muurdikte. De spandraden vormen de onderwarping (trekzone) waarop, naargelang de overspanningen en belastingen, weerstands biedend metselwerk of ongewapend beton wordt aangebracht. Deze laatste vormt na verharding de nodige drukzone. De druksterkte van dit metselwerk of beton en de hoogte van deze drukzone zijn door berekeningen te bepalen. De vrije overspanningen groter dan 1,20 m moeten in het midden ondersteut worden gedurende de gehele verhardingstijd. Een zeeg van 1/500 van de vrije overspanning is noodzakelijk. Opleggingen: 2 x 15 cm voor vrije overspanning tot 1,50 m en 2 x 20 cm voor vrije overspanning groter dan 1,50 m. Beide uiteinden moeten rusten in een cementmortelbed. De Staltonlateien moeten vooraf doornat gemaakt worden zodat de balk en de drukzone één homogeen geheel vormen.