

<b>Productnaam</b>	: <b>Carat Blanke Lak</b>		
<b>Glans</b>	: <b>Hoogglans</b>	<b>Zijdeglans</b>	<b>Mat</b>
<b>Artikelnummer</b>	: <b>08102</b>	<b>08103</b>	<b>08104</b>
<b>Leverancier/Fabrikant</b>	: <b>MOTIP DUPLI B.V.</b>		
	<b>Wolframweg 2</b>		
	<b>8471 XC WOLVEGA</b>		
	<b>Telefoon nummer</b>	<b>0561 – 69 44 00</b>	
	<b>Telefax nummer</b>	<b>0561 – 69 44 31</b>	

### Productomschrijving

Kwalitatief hoogwaardige blanke lak voor decoratieve doeleinden. Voor het behandelen van behandelde en onbehandelde ondergronden van hout, metaal, aluminium, glas, steen en diverse soorten kunststof.

### Productkenmerken

Sneldrogend  
Goede vulkracht  
Duurzame glans  
Krasvast en stootvast  
Bestand tegen weersinvloeden  
Goede corrosiewering  
UV-bestendig en lichtecht  
Uitstekende hechting

### Fysische en Chemische Eigenschappen

Inhoud	: 400 ml
Basis	: Acrylaathars
Kleur	: Transparant
VOS-gehalte	: Circa 91% w/w
Vaste stof	: Circa 9% w/w
Glans	: Hoogglans 90 bij een meethoek van 60° Zijdeglans 30 bij een meethoek van 60° Mat 10 bij een meethoek van 60°
Rendement	: 1,25 tot 1,75 m <sup>2</sup>
Stofdroog	: Na circa 5 minuten
Kleefvrij	: Na circa 10 minuten
Uitgehard/Overspuitbaar	: Na 1 uur
Hittebestendig	: Tot 110°C



### Gebruiksaanwijzing

Voor het gebruik, de aanwijzingen op de verpakking goed lezen en opvolgen.

#### Voorbehandeling

De ondergrond moet schoon, droog en vetvrij zijn. De ondergrond licht schuren (korrel 600).

#### Lakken

De ondergrond moet schoon, droog en vetvrij zijn. De spuitbus op kamertemperatuur brengen. Ideale verwerkingstemperatuur 15 tot 25°C. Voor gebruik de spuitbus 2 minuten goed schudden en een proefstukje spuiten. Afstand tot het te behandelen oppervlak circa 25 tot 30 centimeter.

De blanke lak aanbrengen in meerdere dunne lagen. Voor het aanbrengen van de volgende laag, de spuitbus weer schudden.

Na gebruik het ventiel schoonspuiten (spuitbus op de kop houden en de sproeikop circa 5 seconden ingedrukt houden).

**De droogtijd is afhankelijk van de omgevingstemperatuur, de luchtvochtigheid en de aangebrachte laagdikte.**