

## G60 Pro

### Produit

Colle de montage professionnelle superpuissante, élastique et mastic de jointoyage avec une adhérence initiale exceptionnellement haute (High Tack) à base de polymères MS pour le collage, le montage et le jointoyage sur le plupart des matériaux de construction. Disponible dans les couleurs suivants:



### Volumes

290 ml · 600 ml



### Propriétés

- Usage intérieur et extérieur
- Haute adhérence initiale (High Tack)
- Facile à appliquer et à lisser
- Peut être appliquée sur des supports humides
- Fongicide
- Élasticité permanente
- Durcissement rapide
- Amortit tous les types de tensions et vibrations
- Neutralise les mouvements des matériaux encollés
- Recouvrable avec la plupart des systèmes de peinture à base d'eau
- Ne contient aucun solvant ni isocyanate
- Haute résistance aux fluctuations de température ( de  $-35^{\circ}\text{C}$  à  $+90^{\circ}\text{C}$ )
- Excellente résistance à l'eau, aux UV et aux intempéries
- Transparent: voir [G60 Transparent](#)

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



### Destination

Rectavit G60 Pro peut être appliquée sur la plupart des matériaux de construction : pierre, pierre naturelle, béton, bois, fer, aluminium, acier, zinc, verre, miroir, polystyrène, polyuréthane, polycarbonate, PVC. Aussi bien pour des surfaces poreuses que pour des surfaces lisses. Aussi bien pour l'intérieur que l'extérieur.

Pour la fixation de panneaux, profilés, plinthes, carreaux, seuils, matériaux d'isolation, verre de sécurité et la plupart des matières synthétiques. Convient parfaitement pour matériaux sensibles comme miroirs et polystyrènes.

Pour le jointoyage universel en sanitaire, couverture, électricité, menuiserie, dans le bâtiment en général.

Aussi utilisable dans la construction de containers, de caravanes.

### Restriction

Pour des joints de dilatation dont les mouvements sont supérieurs à 15%, utiliser Rectavit S40 Pro ou Rectavit PU 40 FC.

Ne pas appliquer sur PE, PP, Téflon® ou des surfaces bitumineuses.

### Préparation

Le support doit être propre et exempt de poussière, de rouille, de graisse et d'huile. Il n'est pas nécessaire que le support soit complètement sec. Sur des supports très poreux ou des supports sous forte pression d'eau, il est conseillé d'appliquer préalablement un primer.

Utiliser des fonds de joint pour éviter des adhérences sur trois faces dans de grands joints.

Dimension des joints :

pour jointoyage : minimum 5 mm et maximum 30 mm

pour encollage : resp. 2 mm et 10 mm

Rapport des joints : recommandation : largeur = 2 x profondeur

largeur (mm): 5 10 15 20 25 30

profondeur (mm): 5 5 8 10 13 15

Il est conseillé de faire un test d'adhérence sur tout support.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



### Application

Appliquer Rectavit G60 Pro avec un pistolet pour cartouches, manuel ou pneumatique.

Ouvrir la cartouche avec un couteau, la placer dans le pistolet pour mastic et visser l'embout sur la cartouche. Couper l'embout à la largeur du joint à réaliser.

Encollage : Appliquer Rectavit G60 Pro avec le pistolet sur une seule face en plots ou en cordons. Assembler les surfaces à encoller dans les 10 minutes qui suivent l'application (avant la pelliculisation), presser et éventuellement serrer jusqu'à la prise finale. Un maintien de l'objet à coller n'est pas toujours nécessaire.

Jointoyage : Appliquer Rectavit G60 Pro de manière régulière avec le pistolet. Après application, enlever l'excédent de mastic et lisser le joint avec un couteau pour joint ou une spatule, à sec ou avec un agent de lissage comme Rectavit Joint-Lisse, avant la pelliculisation du mastic.

Après la réalisation, nettoyer l'embout et le fermer avec le capuchon d'origine.

Avant de peindre le joint, il est conseillé de bien rincer le joint si un agent de lissage comme Rectavit Joint-Lisse est employé et tester l'adhérence de la peinture.

### Données techniques: le produit

Base	Polymère MS
Système de durcissement	Polymérisation avec l'humidité ambiante
Viscosité	Pâteux
COV	Couleurs : 4% Transparent : 3%
Densité	Couleurs : $1,62 \pm 0,05$ kg/dm <sup>3</sup> Transparent : $1,05 \pm 0,05$ kg/dm <sup>3</sup>
Couleur(s)	Blanc (RAL 9010), Gris (RAL 7040), Brun (RAL 8025) & Noir (RAL 9005)
Emballage(s)	Cartouche : 290 ml · 600 ml
Stockage	Se conserve au moins 15 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le bouchon original.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



### Données techniques: le traitement

Outillage	Pistolet pour cartouche, manuel ou pneumatique Spatule ou couteau pour joint
Dilution	Prêt à l'emploi
Consommation*	Joints : Jusqu'à 12 m de joint de 5x5mm Encollage : 1-2 cartouches/m <sup>2</sup>
Temps de séchage : Pelliculisation*	Ca. 10 min
Temps de séchage : Recouvrable*	Min. 24 h
Temps de séchage : Complet*	2-3mm/24 h, en fonction de la couche, de la température et de l'HR
Lissage	À sec ou avec Rectavit Joint-Lisse, comme agent de lissage, avant la pelliculisation
Température d'application	Min. +5°C, max. +35°C Ne pas appliquer quand il y a risque de pluie ou de gel.
Nettoyage	Avec Rectavit Dissol ou du white spirit avant séchage ; après durcissement uniquement mécaniquement ou avec trichloroéthylène ou acétone.
Réparation	Rectavit G60 Pro

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



### Données techniques: l'assemblage/le joint

Recouvrable	Oui
Dureté Shore A (DIN53504)	Couleurs : Ca. 55 Transparent : Ca. 40
Retrait	Nul durant le durcissement (selon DIN 52451)
Modulus d'élasticité 100% (DIN53504)	Couleurs : 1,60 N/mm <sup>2</sup> Transparent : 0,80 N/mm <sup>2</sup>
Elasticité permanente	F20LM (selon ISO 11600)
Reprise élastique	> 75%
Tension maximale (DIN53504)	Couleurs : 3,00 N/mm <sup>2</sup> Transparent : 2,40 N/mm <sup>2</sup>
Allongement à la rupture	Couleurs : 500% Transparent : 300%
Plage de température	De -35°C à +90°C
Résistance à l'humidité	Excellent
Waterbestendigheid	Excellent
Résistance aux produits chimiques	Bon : eau, solvants aliphatiques, huiles, graisses, acides et alcalins inorganiques dilués Raisonnable : esthers, cétones, aromatiques Mauvais : acides concentrés, hydrocarbure chloré, solvants aromatiques

\* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, la quantité utilisée.

### Sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle.

Consulter l'étiquette ou la fiche des données de sécurité pour plus d'informations.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



### Remarque(s)

Sur certaines pierres naturelles, il y a risque de migration des plastifiants. Utiliser Rectavit S40 Pro pour ne pas avoir de problèmes.

Rectavit G60 Pro est recouvrable avec tous types de peinture. Etant donné le grand nombre de ces peintures, il est impossible de les tester toutes. Nous recommandons de toujours faire des tests préliminaires. Rectavit S21-P Pro ou Rectavit PU 40 FC sont des mastics de jointoyage recouvrables plus universels.

Rectavit G60 Pro ne peut pas être utilisée sur certaines matières synthétiques qui sont posées avec une certaine tension. Avec le PMMA et le polycarbonate, ceci se manifeste comme fissure de tension dans le matériel.

Pour des joints de dilatation dont les mouvements sont supérieurs à 15%, utiliser Rectavit S40 Pro ou Rectavit PU 40 FC.

Pour l'encollage de 2 matériaux avec une grande différence en coefficient de dilatation thermique, comme pour des métaux, utiliser Rectavit S40 Pro.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

