

300 Polystyrène

Produit

Colle de contact liquide pour le collage de panneaux en mousse de polystyrène (Isomo®, Frigolit®, Kemisol®, Hisfa®) et certains caoutchoucs sur mousse de polystyrène, bois, béton lisse, plaque de plâtre, plâtrage, métal, plastique.

Volumes

0,75 · 5 l



Propriétés

- Prête à l'emploi
- Adhérence immédiate
- Applicable à la brosse ou au peigne à colle
- Formation limitée de filets
- Adhérence initiale rapide
- Résistance au vieillissement, aux hautes et basses températures (-10°C à +60°C), aux acides et bases légers
- Résistance à l'humidité
- Consommation : 250 à 330 ml/m², en fonction des matériaux à coller
- Nettoyage : avec Rectavit DISSOL avant durcissement de la colle
- Condition de travail : minimum +15°C
- Temps ouvert : laisser sécher 5 à 10 min (de manière à ce que la colle n'attaque pas la mousse de polystyrène)

Destination

Spécifique pour double encollage de panneaux en mousse de polystyrène (PS, Isomo®, Styropor®, Frigolit®, Kemisol®, Hisfa®), mousse de caoutchouc, mousse de latex, mousse de polyéther et certains caoutchoucs sur mousse de polystyrène, bois, béton lisse, plaque de plâtre, plâtrage, métal, plastique et autres supports lisses et non poreux.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



300 Polystyrène

Restriction

Pour le polystyrène expansé en rouleau ou plaque mince (p.e. Isomo®, Climaplan®, Climareflex®, ...), utiliser Rectavit 275 ou Rectavit 260 ; Pour les dalles de plafond, rosaces ou moulures en polystyrène, utiliser Rectavit 330.

Ne pas appliquer sur polyéthylène (PE), polypropylène (PP) ou Téflon® (PTFE/PFA/FEP). Ne convient pas pour des applications de liage par point.

Préparation

Les supports doivent être propres, secs et exempts de poussière, de rouille, de graisse et d'huile. Il est préférable de faire l'encollage dans un endroit sec et avec une température minimale de +15°C. Veiller à ce que la colle et les matériaux à encoller puissent s'acclimater. Pour une meilleure adhérence, il faut rendre les supports rugueux avec un papier de verre P80, les métaux doivent être dérouillés jusqu'à un niveau St 3 (selon ISO 8501-1).

Les surfaces à encoller doivent être parfaitement ajustées.

Il est conseillé de faire un test d'adhérence pour tout support.

Application

Appliquer la colle Rectavit 300 en double encollage avec une brosse dure ou, de préférence, avec une spatule dentelée (profondeur des dents env. 1mm, type A3 ou A4). Veiller à ce que la colle soit étendue uniformément et en quantité suffisante. Pour les matériaux très poreux (plâtre, béton,...), appliquer une deuxième couche après séchage de la première, après ± 20 min.

Laisser sécher 5 à 10 min, selon les conditions ambiantes, et assembler les deux faces dans max. 60 min après application. La prise se fait immédiatement. Bien presser avec un maroufleur ou dans une presse pour 15 s, ou marteler au marteau en caoutchouc dur.

Après usage, fermer immédiatement la tube ou la boîte.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



300 Polystyrène

Données techniques: le produit

Base	Caoutchouc SBR thermoplastique
Système de durcissement	Séchage physique et cristallisation
Viscosité	Liquide, ca. 1.000 mPa.s
Taux de matière sèche	Ca. 41%
Densité	0,80 ± 0,05 kg/dm ³
Couleur(s)	Ambre, transparent
Emballage(s)	Boîte : 0,25–0,75–5 l
Stockage	Se conserve au moins 24 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le couvercle original.

Données techniques: le traitement

Outillage	Brosse dure, peigne à colle à denture en V (profondeur du dent ± 1mm, type A3 ou A4)
Dilution	Prêt à l'emploi
Consommation*	250–330 ml/m ² , par face
Temps ouvert : Minimum*	5–10 min
Temps ouvert : Maximum*	Max. 1 h après application
Temps et pression de serrage*	15 – 30 sec, bien presser, maroufler ou marteler
Temps de séchage : Complet*	Ca. 72 h
Température d'application	Idéal entre +15°C et +20°C Min. +5°C, max. +25°C
Nettoyage	Rectavit Dissol , pour colle fraîche et durcie.
Réparation	Rectavit 300

Données techniques: L'encollage

Plage de température	De -10°C à +60°C
Résistance à l'humidité	Bon
Résistance aux plastifiants	Limité

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



300 Polystyrène

* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support

Sécurité

Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. Ne pas fumer pendant l'utilisation. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.

Consulter l'étiquette ou la fiche des données de sécurité pour plus d'informations.

Remarque(s)

Sur certaines qualités de PS, notamment le polystyrène expansé de basse densité, on voit que le mélange de solvants peut affecter la surface. Par conséquent, il est important d'appliquer la colle en une ou deux minces couches, et de laisser suffisamment de temps de gommage avant d'assembler le tout. Quand le métal est dérouillé et poncé, il est nécessaire de le brancher à la terre. Une décharge d'électricité statique peut enflammer les solvants quand l'adhésif est appliqué sur la surface métallique. Rectavit 300 peut aussi être utilisé pour toutes les applications pour lesquelles Rectavit 152 ou Rectavit 160, mais l'adhérence est plus basse et l'encollage est plus sensible à la chaleur. Rectavit 300 peut aussi être pistolé avec un pistolet traditionnel, mais le produit doit être dilué $\pm 20\%$ avec de l'essence de nettoyage. Quand le temps ouvert maximal est dépassé et l'adhésif est trop sec pour faire l'encollage, le film de l'adhésif peut être réactivé avec une mince couche de Rectavit 300 Polystyrène. La pression des matériaux, durant le durcissement de la colle, n'est pas nécessaire pour atteindre l'adhérence finale la plus haute. L'adhérence finale est déterminée par la force initiale qui est donnée au moment de l'assemblage des matériaux, pas par la durée de cette force.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

