

## 230 Super

### Produit

Colle blanche à prise rapide et forte adhérence à base de PVAc, pour toutes constructions et assemblages : encadrements de portes et fenêtres, escaliers, en tous types de bois, aussi pour placage, stratifié. Résiste à l'humidité D3, séchage transparent. Pour usage intérieur et extérieur abrité.

### Volumes

0,25 kg · 0,5 kg · 0,75 kg · 5 kg · 10 kg · 25 kg



### Propriétés

- Pour utilisation intérieure et extérieure sous abri
- Prête à l'emploi
- Utilisation aisée
- Convient pour la plupart des essences de bois
- Haute force d'adhérence
- Haute force finale
- Facilement sciable et ponçable
- Haute force de cohésion
- Séchage rapide
- Résistante aux hautes températures
- Grande résistance à l'eau (D3 selon norme EN 204)
- Devient transparent en séchant
- Pour usage intérieur et extérieur abrité
- Consommation : 80 à 130 ml/m<sup>2</sup> pour collage plat, 150 à 180 ml/m<sup>2</sup> pour assemblage, en fonction du support, de la rugosité, du type de bois
- Nettoyage : à l'eau (tiède) avant durcissement de la colle

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



### Destination

Spécifique pour tout encollage à l'intérieur qui est exposé fréquemment pendant de courtes périodes à de la condensation ou à de l'eau courante ; à l'intérieur qui est exposé à de hauts taux d'humidité ; à l'extérieur qui est abrité de toutes les intempéries ; pour toutes constructions d'escalier, des portes et fenêtres qui doivent être conformes à la classe D3 selon NE 204 pour les constructions en bois.

Pour tout encollage résistant à l'humidité élevée de bois durs, tendres ou exotiques, de dérivés du bois (comme hardboard, multiplex, aggloméré, placage, ...), divers supports poreux, pour des assemblages par tenons et mortaises, par chevilles, par renforcement en queue d'aronde.

Pour tout encollage résistant à l'humidité élevée de matériaux non poreux synthétiques comme HPL, mélamine, vinyl, stratifié (Formica®, Resopal®, ...) sur de l'aggloméré, MDF et multiplex.

### Préparation

Les surfaces doivent être sèches, propres, bien ajustées et exemptes de poussières et de graisse.

Pour améliorer l'adhérence, la surface peut être rendue rugueuse avec du papier abrasif P80.

Le bois peut avoir un taux d'humidité entre 8% et 12%.

Les surfaces à encoller doivent être parfaitement ajustées. La tolérance maximale entre les pièces est de 0,35 mm.

Il est conseillé de faire un test d'adhérence sur tout support.

### Application

Rectavit 230 Super peut être appliquée avec une spatule finement dentelée (A4), brosse, rouleau, enduiseur de colle, distributeur pour colle blanche ou encolleuse, sur une des surfaces à encoller. Pour arriver à une haute force de traction finale, la colle peut être appliquée sur les deux faces. Pour les bois poreux et les bois durs, l'encollage des deux faces est toujours préconisé.

Les surfaces à encoller doivent être jointes dans le temps d'assemblage ouvert de 8 min. L'encollage doit être pressé ou serré durant le temps de durcissement (min. pression de 1kg/m<sup>2</sup> pendant un temps min. de 30 min).

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



### Données techniques: le produit

Base	Acétate de polyvinyle
Système de durcissement	Séchage physique
Viscosité	8.000–15.000 mPa.s
Taux de matière sèche	Ca. 46%
pH	Ca. 3
Densité	Ca. 1,1 kg/dm <sup>3</sup>
Couleur(s)	Blanc, avec séchage transparent
Emballage(s)	Biberon : 0,25–0,50–0,75 kg; Boîte : 5–10–25 kg
Stockage	Se conserve au moins 24 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le bouchon original.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



### Données techniques: le traitement

Outillage	Peigne à colle à denture fine (A4), brosse, rouleau à peindre, enduiseur de colle, distributeur de colle ou encolleuse
Dilution	Prêt à l'emploi, ne jamais diluer la colle.
Consommation*	80–130 ml/m <sup>2</sup> pour des surfaces lisses 150–180 ml/m <sup>2</sup> pour les assemblages
Temps ouvert*	Ca. 8 min
Temps et pression de serrage*	Min. 1 à 2 kg/cm <sup>2</sup> (0,1 N/mm <sup>2</sup> ) durant min. 30 min
Temps de séchage : Manipulable*	Le temps de séchage est très variable selon différents facteurs : la consommation, la température ambiante, l'humidité relative, l'humidité du bois, la capacité d'absorption du bois, le temps entre l'étape suivante, méthode de séchage. Assemblages : Ca. 15 min (à 20°C et HR 50%) Bois et multiplex : Ca. 30 min (à 20°C et HR 50%) Aggloméré et stratifié : Ca. 60 min (à 20°C et HR 50%) Tunnel haute fréquence : Ca. 15 s Panneau stratifié dans une presse à étage à ca. +70°C sur multiplex : Ca. 90 s sur aggloméré : Ca. 45 s Placage : Ca. 50 s à +80°C
Temps de séchage : Complet*	Ca. 7 jours
Température d'application	Idéal entre +18°C et +20°C, HR 50–70%, humidité du bois ca. 9% Min. +5°C, max. +30°C
Nettoyage	Avec de l'eau (tiède) avant séchage ; après durcissement uniquement moyen mécaniquement.
Réparation	Rectavit 230 Super

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



### Données techniques: l'assemblage

Résistance au cisaillement	D3 (selon EN204)
Recouvrable	Oui
Plage de température	De -20 à +70°C
Résistance à l'humidité	D3 (selon EN204)
Waterbestendigheid	D3 (selon EN204)
Classification	D3 selon EN 204

\* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, le serrage.

### Sécurité

Consulter l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

### Remarque(s)

Etant donné la grande diversité des compositions du contenu, de l'origine et de traitements des bois, il est possible que sous certaines conditions, il risque d'y avoir une décoloration, comme avec le hêtre, le cerisier, les oxydes de fer dans les bois tropicaux, les tanins dans le chêne.

De grandes tolérances de coupes peuvent mener à un séchage plus long et une force finale plus basse. Mais la planéité et la rugueuse sont aussi des paramètres importants. La pression durant le séchage doit par exemple être suffisante pour que toute la surface de colle soit en contact. Les matériaux plus rugueux doivent être pressés plus forts, max. 8 kg/cm<sup>2</sup> (0,8 N/mm<sup>2</sup>).

La colle ne peut pas être diluée. Pour des encolleuses ou des applicateurs, il y a une colle disponible avec une viscosité plus basse, Rectavit 230 LVB.

La force d'adhésion requise pour la continuation du travail est obtenue dans un bref délai de temps, dépendant du matériel et du type d'assemblage. La haute résistance à l'humidité et à l'eau des joints de colle est obtenue après le durcissement complet de la colle (7 jours).

Durant les périodes froides, la viscosité du produit peut augmenter fortement (la colle peut s'épaissir). Laisser s'acclimater la colle à min. 20°C pendant un jour (24 h) et bien mélanger par après. La colle reviendra à peu près à sa viscosité originale.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

