

225 Express

Produit

Colle blanche universelle à prise et séchage rapide, à base de PVAc, pour tous les bois, placage, aggloméré, stratifié et autres matériaux poreux. Résiste à l'humidité D2, séchage transparent. Pour usage intérieur.

Volumes

0,25 kg · 0,5 kg · 0,75 kg · 5 kg · 10 kg · 25 kg



Propriétés

- Séchage très rapide
- Pour utilisation intérieure
- Prête à l'emploi
- Utilisation aisée
- Convient pour la plupart des essences de bois
- Egalement pour papier et carton
- Haute force finale
- Facilement sciable et ponçable
- Ne tache pas
- Séchage très rapide
- Haute force de cohésion finale
- Résistance à l'humidité (D2 selon Norme EN 204)
- Devient transparent en séchant
- Ne tache pas
- Exclusivement pour utilisation intérieure
- Consommation : 80 à 120 g/m² pour collage plat, 150 à 180 g/m² pour assemblage, en fonction du support, de la rugosité, du type de bois
- Nettoyage : à l'eau (tiède) avant durcissement de la colle

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



225 Express

Destination

Spécifiquement pour tout encollage à l'intérieur qui est exposé pendant de courtes périodes à de hauts taux d'humidité ; pour meubles, meubles de cuisine et de salles de bain, toutes constructions d'escalier, de portes et fenêtres qui doivent être conformes à la classe D2 selon NE 204 pour les constructions en bois.

Pour tout encollage résistant à l'humidité de bois durs, tendre ou exotiques, de dérivés du bois (comme hardboard, multiplex, aggloméré, placage, ...), divers supports poreux, pour des assemblages par tenons et mortaises, par chevilles, par renforcement en queue d'aronde.

Pour tout encollage de papier et de carton.

Préparation

Les surfaces doivent être sèches, propres, bien ajustées et exemptes de poussières et de graisse.

Pour améliorer l'adhérence, la surface peut être rendue rugueuse avec du papier abrasif P80.

Le bois peut avoir un taux d'humidité entre 8% et 12%.

Les surfaces à encoller doivent être parfaitement ajustées. La tolération maximale entre les pièces est de 0,35 mm.

Il est conseillé de faire un test d'adhérence sur tout support.

Application

Rectavit 225 Express peut être appliquée avec une spatule finement dentelée (A4), brosse, rouleau, machine à encoller, distributeur pour colle blanche ou encolleuse, sur une des surfaces à encoller. Pour arriver à une haute résistance finale à la force de traction, la colle peut être appliquée sur les deux faces. Pour les bois poreux et les bois durs, l'encollage des deux faces est toujours préconisé.

Les surfaces à encoller doivent être jointes durant le temps d'assemblage ouvert de 5 min. L'encollage doit être pressé ou serré durant le temps de durcissement (min. pression de 1kg/m² pendant un temps min. de 15 min).

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Données techniques: le produit

| | |
|-------------------------|--|
| Base | Acétate de polyvinyle |
| Système de durcissement | Séchage physique |
| Viscosité | 13.000–19.000 mPa.s |
| Taux de matière sèche | Ca. 60% |
| pH | 3,5–5,5 |
| Densité | Ca. 1,1 kg/dm ³ |
| Couleur(s) | Blanc, avec séchage transparent |
| Emballage(s) | Biberon : 0,25–0,50–0,75 kg; Boîte : 5–10–25 kg |
| Stockage | Se conserve au moins 24 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le couvercle original. |

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Données techniques: le traitement

| | |
|---------------------------------|--|
| Outillage | Peigne à colle à denture fine (A4), brosse, rouleau à peindre, enduiseur de colle, distributeur de colle ou encolleuse |
| Dilution | Prêt à l'emploi, ne jamais diluer la colle. |
| Consommation* | 80–120 g/m ² pour des surfaces lisses 150–180 g/m ² pour les assemblages |
| Temps ouvert* | Ca. 5 min |
| Temps et pression de serrage* | Min. 1 kg/cm ² (0,1 N/mm ²) durant 5 à 15 min, pour les surfaces lisses Min. 3 kg/cm ² (0,3 N/mm ²) durant 5 à 15 min, pour assemblages |
| Temps de séchage : Manipulable* | Le temps de séchage est très variable selon différents facteurs : la consommation, la température ambiante, l'humidité relative, l'humidité du bois, la capacité d'absorption du bois, le temps entre l'étape suivante, méthode de séchage, pressage à froid ou à chaud, ... 15 min–2 h (à +20°C) |
| Temps de séchage : Complet* | Ca. 7 jours |
| Température d'application | Idéal entre +18°C et +20°C, HR 50–70%, humidité du bois ca. 9% Min. +6°C, max. +30°C |
| Nettoyage | Avec de l'eau (tiède) avant séchage ; après durcissement uniquement moyen mécaniquement. |
| Réparation | Rectavit 225 Express |

Données techniques: l'assemblage

| | |
|----------------------------|------------------|
| Résistance au cisaillement | D2 (selon EN204) |
| Recouvrable | Oui |
| Plage de température | De -20 à +70°C |
| Résistance à l'humidité | D2 (selon EN204) |
| Waterbestendigheid | D2 (selon EN204) |
| Classification | D2 selon EN 204 |

* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, le serrage.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Sécurité

Consulter l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Remarque(s)

Vu la grande diversité des compositions du contenu, de l'origine et de traitements du bois, il est possible que sous certaines conditions, il risque d'y avoir une décoloration, comme avec le hêtre, le cerisier, les oxydes de fer dans les bois tropicaux, les tanins dans le chêne.

De grandes tolérances des coupes peuvent mener à un séchage plus long et une force finale plus basse. Mais également la planéité et la rugosité sont des paramètres importants. La pression durant le séchage doit par exemple être suffisante pour que toute la surface de colle soit en contact. Des matériaux plus rugueux doivent être pressés plus forts, max. 8 kg/cm² (0,8 N/mm²).

La force d'adhérence requise pour la continuation du travail est obtenue dans un bref délai de temps, dépendant du matériau et du type d'assemblage. La haute résistance à l'humidité de joints de colles est obtenue après durcissement complet de la colle ; celui-ci est de 7 jours.

Durant des périodes froides, la viscosité du produit peut augmenter fortement (la colle peut s'épaissir). Laisser s'acclimater la colle à min. 20°C pendant un jour (24 h) et bien mélanger par après. La colle reviendra à peu près à sa viscosité initiale.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

