

Nom du produit	:	MoTip Peinture Haute Température						
Couleur	:	Anthracite						
		foncé	Noir	Brun	Blanc	Anthracite	Beige	Gris
Référence article	:	04030	04031	04034	04036	04037	04038	04039
Fournisseur / Fabricant	:	MOTIP DUPLI B.V.						
		Wolfraamweg 2						
		NL-8471 XC WOLVEGA						
		Numéro téléphone				+31 561 - 69 44 00		
		Numéro fax				+31 561 - 69 44 31		

Description du produit

Peinture haute température de qualité supérieure, pour le traitement de supports traités et non-traités ainsi que des supports qui sont exposés à de très hautes températures.

Propriétés du produit

Usage intérieur et extérieur

Résistant à la chaleur

Résistant à l'essence, aux produits chimiques et aux conditions extérieures

Excellente adhérence

Caractéristiques Physiques et Chimiques

Volume	:	400 ml
Base	:	résine silicone
COV	:	à peu près 84 % w/w
<u>C</u> (omposants) <u>O</u> (rganiques) <u>V</u> (olatiles)	:	
Extrait sec	:	à peu près 16 % w/w
Brillance	:	mat
Rendement	:	1,25 à 1,75 m ²
Sec hors poussière	:	après 5 à 10 minutes
Sec au contact	:	après 10 à 15 minutes
Sec à cœur / à repeindre	:	après 30 à 60 minutes (160°C)
Résistance à la chaleur	:	jusqu'à 800°C

Mode d'emploi

Avant utilisation, lire et suivre scrupuleusement les indications sur l'emballage.

Pré-traitement

La surface doit être propre, sèche et dégraissée. Eliminer la rouille et les restes de vieilles peintures, ensuite poncer légèrement. Ne pas appliquer de primer!

Peindre

La surface doit être propre, sèche et dégraissée. Mettre l'aérosol à une température ambiante. La température d'application idéale se situe entre 15 à 25°C. Avant l'application, bien agiter l'aérosol pendant au moins 2 minutes et peindre un échantillon au préalable. La distance de vaporisation de l'objet à peindre se situe entre 25 et 30 cm.

Appliquer la peinture haute température en plusieurs couches fines. Avant l'application de la couche suivante bien agiter de nouveau l'aérosol. Laisser sécher une heure à une température ambiante. Ensuite chauffer l'objet peint de 30 à 60 minutes (à 160°C) pour faire durcir à cœur la couche de peinture. Pendant le processus de durcissement une fumée se forme de la peinture.

Après usage, purger la valve en vaporisant bombe renversée (à peu près 5 secondes).

Le temps de séchage dépend de la température et de l'humidité atmosphérique ainsi que de l'épaisseur de la couche appliquée.