

Produit

Colle à bois à 1 composant à base de PU à haute résistance à l'eau. Idéale pour la menuiserie extérieure, les constructions et assemblages dans des pièces humides. Pour toutes sortes de bois, ainsi que pour les bois tropicaux et les bois humides. Résiste à l'humidité D4. Pour usage intérieur et extérieur.

Volumes

0,25 kg · 0,5 kg · 0,75 kg · 5 kg



Propriétés

- Collage puissant
- Capacité de remplissage grâce à l'effet de gonflement
- Pour les essences de bois humides et gras • Pour usage intérieur ou extérieur
- Prête à l'emploi
- N'attaque pas le support
- Long temps d'ouverture
- Facile à scier et à poncer
- Recouvrable avec la plupart des systèmes de peinture
- Capacité de comblement
- Résistante aux hautes températures
- Résistante à l'eau (D4 selon norme EN 204)
- Consommation 90 à 180 g/m², en fonction du support, de la rugosité, du type de bois
- Nettoyage avec Rectavit DISSOL ou Rectavit Pur Cleaner avant durcissement de la colle

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Destination

Spécifiquement pour tout encollage à l'intérieur qui est exposé à de hauts taux d'humidité ; à l'extérieur qui est exposé directement aux intempéries ; des portes et fenêtres qui doivent être conformes à la classe D4 selon NE 204 ; des constructions en bois.

Pour l'encollage résistant à l'eau de deux matériaux poreux ou un poreux et un non poreux comme bois et construction en bois, pierre, pierre naturelle, marbre, granit, béton, béton cellulaire, polystyrène et polyuréthane en plaque, laine de verre, plaque stratifiée, métaux.

Restriction

Pour l'encollage de deux matériaux non poreux, choisir une colle de contact Rectavit.

Préparation

Les surfaces doivent être propres et exemptes de poussières, de graisse, d'huile et de rouille. La surface peut être légèrement humide, le bois peut avoir un taux d'humidité de max. 20%.

Pour améliorer l'adhérence, la surface peut être rendue rugueuse avec du papier abrasif P80 ; le métal doit être sablé jusqu'au niveau St 3 (selon ISO 8501-1).

Rectavit Rectan durcit grâce à l'humidité de l'air et/ou du matériau. Une légère humidification du support peut accélérer le durcissement et augmenter l'effet remplissant.

Les pièces à encoller doivent être parfaitement ajustées. La tolérance maximale est de 0,2 mm.

Il est conseillé de faire un test d'adhérence sur tout support.

Application

Appliquer la Rectavit Rectan à l'aide d'une brosse ou spatule dentelée fine (B2) sur une des surfaces à encoller.

Assembler les pièces dans les 30 minutes suivant l'application de la colle avant la pelliculisation. Empêcher tout glissement des parties assemblées. L'utilisation de serre-joints ou le pressage contribue à la solidité du résultat final.

Presser durant le durcissement fait augmenter l'adhérence finale (Pression min. 0,5 kg/cm² pendant au moins 6 h).

Après usage, fermer la cartouche immédiatement avec le capuchon d'origine.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Données techniques: le produit

Base	Polyuréthane
Système de durcissement	Polymérisation avec l'humidité ambiante
Viscosité	Liquide
Densité	Ca. 1,15 kg/dm ³
Couleur(s)	Ambre
Emballage(s)	Biberon : 0,25–0,50–0,75 kg; Boîte : 5 l
Stockage	Se conserve au moins 12 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le bouchon original.

Données techniques: le traitement

Outillage	Brosse, peigne à colle (B2), distributeur de colle
Dilution	Prêt à l'emploi
Consommation*	90–180 g/m ²
Temps ouvert*	Ca. 30 min
Temps et pression de serrage*	Min. 0,5 kg/cm ² durant min. 6 h
Temps de séchage : Manipulable*	Ca. 6 h
Temps de séchage : Complet*	Ca. 12 h
Température d'application	Min. +5°C, max. +25°C
Nettoyage	Avec Rectavit Pur Cleaner pour produit frais ; après durcissement uniquement mécaniquement. Des traces de produit durci peuvent être enlevées éventuellement avec Rectavit Pur Remover.
Réparation	Rectavit Rectan

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Données techniques: l'assemblage

Résistance au cisaillement	> 9,5 N/mm ²
Recouvrable	Oui
Plage de température	De -30°C à +100°C
Résistance à l'humidité	D4 (selon EN204)
Waterbestendigheid	D4 (selon EN204)
Résistance aux produits chimiques	Bon : acides et bases dilués, solvants, l'eau de mer Mauvais : les acides oxydants comme l'acide de salpêtre
Classification	D4 selon EN 204 KOMO n° 33086

* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, le serrage.

Sécurité

Contient : diphénylmethane-4-4'-diisocyanate, isomères et homologues.

Porter des gants appropriés et des vêtements avec de longues manches. Prévoir assez de ventilation.

Consulter l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Remarque(s)

Presser les matériaux ensemble durant le durcissement est nécessaire pour atteindre l'adhérence maximale.

Avec une humidité relative basse (< 40%) ou un taux d'humidité du matériel < 7%, il est conseillé d'humidifier légèrement le support pour que la réaction se fasse.

De grandes tolérances des coupes peuvent mener à un séchage plus long et une force finale plus basse. Mais également la planéité et la rugosité sont des paramètres importants. La pression durant le séchage doit par exemple être suffisante pour que toute la surface de colle soit en contact. Des matériaux plus rugueux doivent être pressés plus forts, max. 8 kg/cm² (0,8 N/mm²).

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

