

Joint Mix

Enduit prêt à l'emploi pour le jointoiment et la finition des plaques de plâtre.



Description

Couleur	blanc
----------------	-------

Spécifications techniques

Standardisation		
Type	NBN EN 13963:2014	3A type enduit de jointoiment pour plaque de plâtre
Réaction au feu	NBN EN 13963:2014	A2-s1, d0

Emballage et conservation				
Emballage et gerbage	Emballage	Contenu	Type pal	Conditionnement
	seau en plastique	6 kg		1
Conservation	Temps de conservation [mois]		Conditions de conservation	
	9		dans l'emballage original fermé, à l'abri de l'humidité et du gel, à partir de la date renseignée sur l'emballage.	

Caractéristiques de mise en œuvre	
Dosage de mélange	le produit est prêt à l'emploi
Rendement	± 1,6 m ² /kg largeur de plaque 600 mm
Consommation	env. 0,35 kg/mètre de joint
Durcissement	séchage à l'air

Saint-Gobain Construction Products Belgium NV
 Sint-Jansweg 9 • Haven 1602 • 9130 Kallo
 Tél. : +32 (0)3 360 22 11 Fax : +32 (0)3 360 23 80
 info@gyproc.be
 TWA BE 0400.865.465
 RPR Dendermonde

www.gyproc.be

gyproc
 SAINT-GOBAIN

Joint Mix

Caractéristiques de mise en œuvre

Temps de mise en œuvre	illimité
Temps de séchage (délai d'attente)	8 à 24 h en fonction de l'épaisseur et des conditions atmosphériques
Température de mise en œuvre	Produit de jointoiment : > 7°C Support : > 7°C

Notre service technique se réserve le droit d'apporter des modifications et des améliorations. Les chiffres dans le tableau sont indicatifs et obtenus suivant les critères de contrôle de Gyproc®. Ils peuvent varier en fonction de la méthode de mise en œuvre, des facteurs environnementaux et du support. Ce document remplace tous les documents relatifs à ce sujet.