

## Soudafoam PRe

Version: 15/12/2023

Page 1 sur 3

### Caractéristiques techniques

|   |   |
|---|---|
| Base  | Polyuréthane  |
| Consistance                                     | Mousse stable   |
| Système de durcissement                         | Polymérisation par l'humidité de l'air                            |
| Temps de pelliculation (EN 17333-3)             | 15 min  |
| Temps de coupe (EN 17333-3)                     | 60 min  |
| Densité   | Ca. 22 kg/m <sup>3</sup>  |
| Perméabilité à l'air (DIN 18542)                | $a < 0,1 \text{ m}^3/[\text{h.m.}(\text{daPa})^2/\text{s}]$       |
| Perméabilité à la vapeur (DIN EN ISO 12572)     | $\mu = 21$  |
| Isolation acoustique (EN ISO 717-1)             | 62 dB   |
| Conductivité thermique ( $\lambda$ ) (EN 12667) | 0,032 W/m.K   |
| Rendement en boîte (EN 17333-1)                 | 500 ml donne env. 20 l de mousse 700 ml donne env. 28 l de mousse |
| Rendement en joint (EN 17333-1)                 | 500 ml donne env. 20 m de mousse 700 ml donne env. 28 m de mousse |
| Retrait après durcissement (EN 17333-2)         | < 5 %   |
| Expansion après durcissement (EN 17333-2)       | Aucun   |
| Expansion pendant le durcissement (EN 17333-2)  | Ca. 129%  |
| Pourcentage de cellules fermées (ISO4590)       | Ca. 15 %  |
| Classement au feu (DIN4102)                     | B1  |
| Absorption d'eau (EN1609)                       | Ca. 0,42 kg/m <sup>2</sup>  |
| Résistance à la compression (EN 17333-4)        | Ca. 15 kPa  |
| Force de cisaillement (EN 17333-4)              | Ca. 55 kPa  |
| Résistance à la traction (EN 17333-4)           | Ca. 60 kPa  |
| Déformation admissible (EN 17333-4)             | -25% à +25%   |
| Allongement à Fmax (EN 17333-4)                 | Ca. 221 %   |
| Résistance à la température**                   | -40°C jusqu' à +90°C (durcie)                                     |

\*\* L'information concerne le produit complètement durci.

### Description de produit

Soudafoam PRe est une mousse polyuréthane monocomposante, auto-expansive et sans halogènes. Soudafoam PRe contient moins que 0,1 % des monomères de diisocyanate libre.

### Caractéristiques

- Grande stabilité de forme (pas de retrait ou de post-expansion)
- Émissions très faibles, certifié EC1+
- Ignifuge (classe de matériaux de construction B1 selon DIN 4102-1)
- Excellente adhérence sur tous supports, sauf PE/PP
- Grand rendement de remplissage

- Sans fréon (inoffensif pour la couche d'ozone et l'effet de serre)
- Élastique
- Isolation thermique et acoustique supérieure à celle de la laine minérale, du liège et de la laine de verre
- Sans halogène: Ne contient aucun agent ignifuge ou agent propulseur halogéné
- Ne contient pas de TCEP, TCPP ou de paraffines chlore et sans plastifiant
- Répond aux critères DGNB de niveau de qualité 1 à 4 dans l'application-installation des fenêtres et portes (règle 38) et des mousses isolantes (règle 39) - ENV 1.2 risques pour l'environnement local - construction neuve - versions 2015 et 2018

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

---

## Soudafoam PURe

---

Version: 15/12/2023

Page 2 sur 3

### Applications

- Isolation des cadres de fenêtres et de portes
- Remplissage de cavités
- Installation et réparation des tuiles faîtières
- Étanchéité des raccords de parois et de toitures horizontaux et verticaux.
- Toutes les applications de mousse dans des joints statiques ou non statiques.
- Isolation des réfrigérateurs et des frigos
- Remplir des cavités et joints dans les systèmes d'isolation thermique externe (ETICS)
- Remplir de différentes cavités dans l'équipement et la construction métallique, ainsi que dans l'installation électrique
- Remplir de cavités, par exemple pour les pénétrations murales, les pénétrations de tuyaux, les caissons de volets roulants, etc.

### Conditionnement

*Couleur:* blanc

*Emballage:* 500 ml aérosol (net), 700 ml aérosol (net)

### Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais (Entre 5 et 25 °C), Toujours stocker en position debout.

### Supports

Tous les supports de construction courants tels que le béton, la maçonnerie, la pierre, le plâtre, le bois, le métal résistant à la corrosion, le polystyrène (EPS et XPS), la mousse PIR / PUR, le polyester et le PVC dur. Pas d'adhérence sur PE, PP, PTFE et silicone. Les surfaces doivent être propres, exemptes de poussière et de graisse. Il est possible de travailler sur des supports humides mais non mouillés (film d'eau, eau stagnante). Humidifier les supports secs améliore l'adhérence et le durcissement, ainsi que la structure cellulaire de la mousse. Il est recommandé d'effectuer au préalable un test d'adhérence et de compatibilité sur chaque surface.

### Mode d'emploi

Veillez à ce qu'il y ait toujours un apport suffisant d'air frais lors de l'utilisation à l'intérieur. Protégez les surfaces adjacentes de la zone de travail de toute contamination avant de commencer à travailler. Fixez suffisamment les rebords de fenêtre ou les cadres de porte. Visser fermement l'aérosol de mousse sur le pistolet et agiter l'aérosol avec le pistolet environ 30 fois pour s'assurer que le contenu de l'aérosol se mélange bien et que la qualité de la mousse est optimale. Régler le diamètre du cordon de mousse à l'aide de la vis de réglage du pistolet, puis faire mousser uniformément la mousse à l'aide de la gâchette. (Si, au lieu d'utiliser le pistolet, vous utilisez l'adaptateur fourni, vissez l'adaptateur dans la valve et poussez-le sur le côté. En cas d'interruptions plus longues, le processus d'agitation est répété. Les joints de mousse ou les espaces creux ne doivent être remplis qu'aux 2/3 environ, car la mousse expand davantage. Remplissez les cavités de mousse de bas en haut. Remplissez les cavités plus épaisses en plusieurs couches d'une épaisseur maximale de 40 mm. Humidifiez et attendez environ 5 minutes avant de passer à la couche suivante. Dévissez immédiatement les boîtes de mousse vides du pistolet, remplacez-les par de nouvelles, secouez et faites mousser un peu. Refermez la vis de réglage. Sinon, la mousse risque de durcir dans le pistolet. Couper la mousse complètement durcie à l'aide d'un couteau.

Température de l' aérosol: +5 °C - 30 °C

Température ambiante: +5 °C - 35 °C

Température de la surface: +5 °C - 35 °C

---

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

---

---

## Soudafoam PURe

---

Version: 15/12/2023

Page 3 sur 3

**Recommandations de sécurité***Giscode:* PU80

Observer l'hygiène de travail usuelle. Porter des gants et des lunettes de sécurité. Suffisamment aérer les pièces fermées. Enlever la mousse mécaniquement, ne jamais la brûler. Les aérosols ne doivent être transportés qu'en toute sécurité. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité.

**Remarques**

- Ne résiste pas aux rayons UV, la mousse de polyuréthane durcie doit être protégée contre l'exposition aux UV au moyen d'un surpeintrage, d'un mastic (p. ex. silicone, polyuréthane, acrylique ou polymère hybride) ou d'un revêtement.
- Nettoyage : Avec le nettoyant Soudal GUN et FOAM avant le durcissement, après la durcissement ne l'enlever que mécaniquement avec l'utilisation éventuelle du PU Remover.

**Normes et certificats**

- Matériau de construction classe B1 (DIN 4102-1) - Certificat d'essai P-SAC 02/III-830 (MFPA, Leipzig)
- EMICODE EC 1 PLUS – Lizenz 6911 (GEV, Düsseldorf)
- Isolation acoustique (EN ISO 717-1) - Rapport de test 19-004474-PR01 PB Z01-K05-04-de-01
- Conductivité thermique (DIN EN 12667) - PB 1.5/20-026-1 (MFPA Leipzig)
- Perméabilité à l'air (EN 12114) - Rapport de test 20-000006-PR02 PB-K05-02-en-02 (IFT Rosenheim)
- 
- Perméabilité à la vapeur d'eau (EN ISO 12572) - Rapport de test 20-000006-PR01 PB-K05-09-en-01 (IFT Rosenheim)

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.